

## JAIME LUIS ORELLANA ISLA

### INFORMACIÓN PERSONAL

---

Estado Civil : Casado  
Nacionalidad : Chilena  
Edad : 46 años  
Residencia actual : Coronel

### ANTECEDENTES PERSONALES

---

Rut : 13.109.889-8

### EDUCACIÓN

---

[Superior] Universidad del Bío- Bío Concepción

Ingeniería de ejecución Mecánica (Titulado)

[Superior] Universidad del Bío- Bío Concepción

Ingeniería de civil Industrial M/Mecánica (Incompleteo)

### EXPERIENCIA LABORAL

---

**FORESTAL COLCURA S.A;** Desarrollo de **tesis** para obtención de título “INGENIERÍA DE EJECUCIÓN MECÁNICA”

*Grado : Memorista (investigación) (1 año)*

*Tema : “Optimización del uso del vapor en los distintos procesos de secado de madera” (Pino – eucaliptus)*

*Logros: Disminución de mantenibilidad de caldera, aumento de eficiencia de caldera debido a control de cavitación en estanque de alimentación*

**CINTAC S.A.I.C.** Empresa de Manufactura metalmecánica, Perteneciente al grupo Cintac y grupo CAP, certificada según ISO 9001 (2015), ISO 14001(2015), ISO 45001 (2018).

### Marzo 2009 a Febrero 2010

**Grado:** Asistente Excelencia Operacional

**Objetivo cargo:** Control de procesos de manufactura, desde la mirada del ingreso de la información de proceso, toma de tiempos de terreno, propuestas de mejora, apoyo a Ingenieros de E.O. en desarrollo de proyectos de mejora continua

**Logros:** Ampliación de las bases de datos de control de procesos, desarrollo de nuevas metodologías de control, aumento de productividad en líneas de corte longitudinal

### Marzo 2010 a Marzo 2015

**Grado:** Ingeniero Excelencia Operacional

**Objetivo cargo:** Control de procesos de manufactura, desde la mirada de desarrollo de proyectos de mejora continua con aumentos de productividad (OEE), disminución de costos disminución de energía eléctrica, disminución de mermas de proceso, disminución de Factor de falla, disminución tiempos de setup.

Apoyo en proceso de generación de presupuesto de gasto de la planta, Apoyo en evaluación de proyectos de inversión anual.

**Logros:** Aumentos de productividad en líneas formadoras de perfiles en Metalcon, Tubulares, Perfiladoras, slitter. Reducción de costos de insumos de planta y en líneas formadoras. Reducción en un 5% en el consumo de aceite hidráulico. Se logra reconocimiento en programa de APL (acuerdos de producción Limpia) lográndose certificar la planta por ASIMET

### Marzo 2015 a diciembre 2022

**Grado logrado:** Jefe Excelencia Operacional, Jefe de Proyecto de inversión, Jefe Planta Galvanizado y conformación perfiles Viales

**Objetivo cargo:** Dirección y apoyo a Ingenieros y asistentes de Excelencia Operacional. Desarrollo de directrices en la línea de proyectos de mejora de la planta (Lean). Apoyo directo a la Gerencia de Operaciones, Control y dirección de proyectos transversales de la compañía, Control de proceso de Generación de presupuesto de gasto de la planta, apoyo al proceso de SGI de la planta, apoyo al proceso de seguridad de la planta, Apoyo al proceso de desarrollo de proyectos medio ambientales de la planta, Desarrollo de proyecto 5S.

**Logros:** Liderazgo y dirección de proyecto de aumento de capacidad de la planta, cuyos ejes de trabajo fue: Adquisición de nueva maquinaria; Desarrollos de proyectos de infraestructura con objetivo fue aumento de las instalaciones para alojar nuevas máquinas;

*Regularización de las instalaciones antiguas y nuevas; Logística de transporte y patios (nuevo layout).*

*Reducción consumo eléctrico en compresores de la planta en un 15%, Aumento de OEE de planta en un 5%, Reducción de merma poliestireno en un 15%.*

*Reducción de costo de un 5% en Planta Galvanizado a través de consumo de ZINC, Se logra eliminar la caldera del proceso de galvanizado disminuyendo la HUELLA DE CARBONO, Aumento productividad procesos de Red Vial*

*Desarrollo de propuesta de software de Control de PISO PLANTA en TIEMPO REAL*

#### **ANTECEDENTES DE PERFECCIONAMIENTO (ADICIONAL)**

---

- Curso Excel Avanzado 25 hrs
- Curso “FACILITADOR DE TPM<sup>2</sup> (Total Perfomance Management)”  
Impartido por “im&c Internacional” 40 hrs
- Curso Teórico-Práctico de 5S en la empresa 15 hrs
- Curso de SAP modulo MM, PM, FI, PP 20 hrs
- Curso de software de diseño “Inventor”, AutoCAD 30 hrs
- Curso de auditor Interno de ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001 30 hrs
- Cursos varios de seguridad 30 hrs
- Curso manejo Sustancias Peligrosas 20 hrs
- Curso Lean Manufacturing 40 hrs
- Curso control de proyectos 20 hrs
- Curso costo de proceso 20 hrs